

水を燃料にした経済性・精密性・安全性に優れたクリーンなエネルギー

水素酸素混合ガス発生装置

SUNWELDER

サンウェルダー Model: SW-123 /134 /136



◆ 概 要 ◆

サンウェルダーは水の電気分解により「水素と酸素ガス」を本機内のゼネレータータンクにて発生させる装置です。

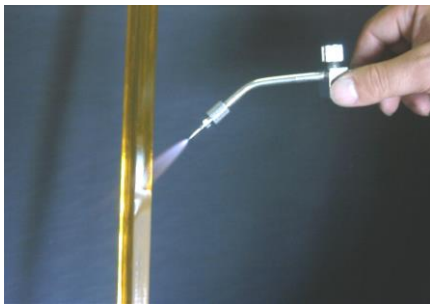
◆ サンウェルダーの特長 ◆

本装置は、自己ガス発生型の装置であり、高圧ポンペのガスは一切必要としません、またゼネレータータンク内において造られたガスは、発生した微圧力のままトーチ炎として使用するため 高圧ガス保安法の適用を受けない、安全性に優れた 誰にでも容易に取扱い使用できる装置です。

水と電気により造られる混合ガスは、常に成分比は安定し、ススの出ないクリーンで直進性に優れた安定した炎を提供します。 環境にも優しく、かつ装置も長寿命でランニングコストも安く経済性に優れた発生装置です。

◆ 使用分野 ◆ 《業 種》 《用 途》

- ☆ 合成樹脂成型品の端面バリ取り、R処理、表面活性化、脱脂処理、静電気除去
- ☆ 石英ガラス加工、ガラス管の封止、切断、脱脂処理、 ☆アクリルの切削面の炎研磨処理
- ☆ 医療、電気、電子等 精密小物部品のハンダ付け、ロウ付け、焼き入れ、焼きなまし処理、
- ☆ エナメル線の絶縁皮膜 剥離処理、 ☆宝飾貴金属の共付け、ロウ付け、溶解、熱処理



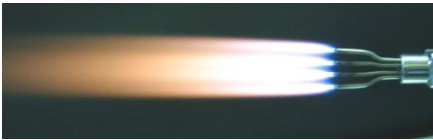
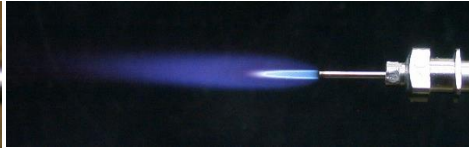
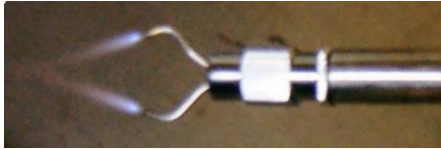
アクリルの炎研磨



エンブラのバリ処理



アンプル管のカット(溶断)



バーニング (表面処理) 向き炎



ハンドトーチ & 燃焼用チップ

◆ エバポレータータンク的作用 ◆

エバポレーター液(還元剤)を水素酸素ガスに添加することにより燃焼炎に高還元特性を与え、火炎の温度を下げる働きをします。この還元炎は、プラスチック、ガラス、石材等の表面処理において、火炎にボリュームと幅広い温度調節の範囲を持たせます。また、金属の熱処理、ロウ付け、ハンダ付け等においても酸化防止の効果をもたらします。

◆ 仕 様 ◆

型 式	SW-123	SW-134	SW-136	トーチチップサイズ表	
				No	内径 mm
電 源	A C	AC100V・10A	AC100V・12A	AC200V・12A	
最大ガス発生量		150ℓ/毎時	170ℓ/毎時	340ℓ/毎時	
推奨使用チップ		#19~#25	#18~#25	#15~#25	
タンク内電解液量		1.4ℓ	3ℓ	6ℓ	
燃料(蒸留)水消費量		約0.24ℓ/4時間	約0.5ℓ/8時間	約1ℓ/8時間	
最高火炎温度		約2,800℃			
還元剤使用時火炎温度		※約900℃~2,000℃			
圧力制御方式		圧カスイッチ	圧力センサーによる1時側スイッチ式		
圧力設定方式		定式固定式 固定式	アナログ(可変抵抗式)		
圧力設定範囲		10 Kpa(固定)	0 ~ 30 Kpa(無段階)		
標準設定圧力		10 Kpa	15 Kpa		
使用可能トーチ		バルブ付ハンドトーチ			
連続運転可能時間		4時間(無給水)	8時間(無給水)		
装置重量(約)		28 kg	40 kg	74 kg	
寸法(ケース) W x H x D		380 x 300 x 180 mm	400 x 300 x 250 mm	450 x 300 x 500 mm	
				14	1.64
				15	1.43
				16	1.25
				17	1.11
				18	0.92
				19	0.72
				20	0.61
				21	0.52
				22	0.42
				23	0.34
				24	0.31
				25	0.26
				26	0.25
				27	0.21

※ エバポレータ溶液(還元剤) No.1、No.2、No.3、の使い分けにより可能な温度範囲です

製造元

水素発生装置のパイオニア

サンウェル株式会社

本 社 尼崎市次屋1丁目25番5号
661-0965 TEL 06-6495-1088(代) FAX 06-6498-2038
営業本部・工場 三重県三重郡川越町南福崎313-1
510-8124 TEL 059-363-3028(代) FAX 059-363-3016
東京営業所 横浜市鶴見区梶山1丁目1-19
230-0072 TEL 045-570-5371(代) FAX 045-570-5381

URL

<http://www.sunwell.co.jp>